

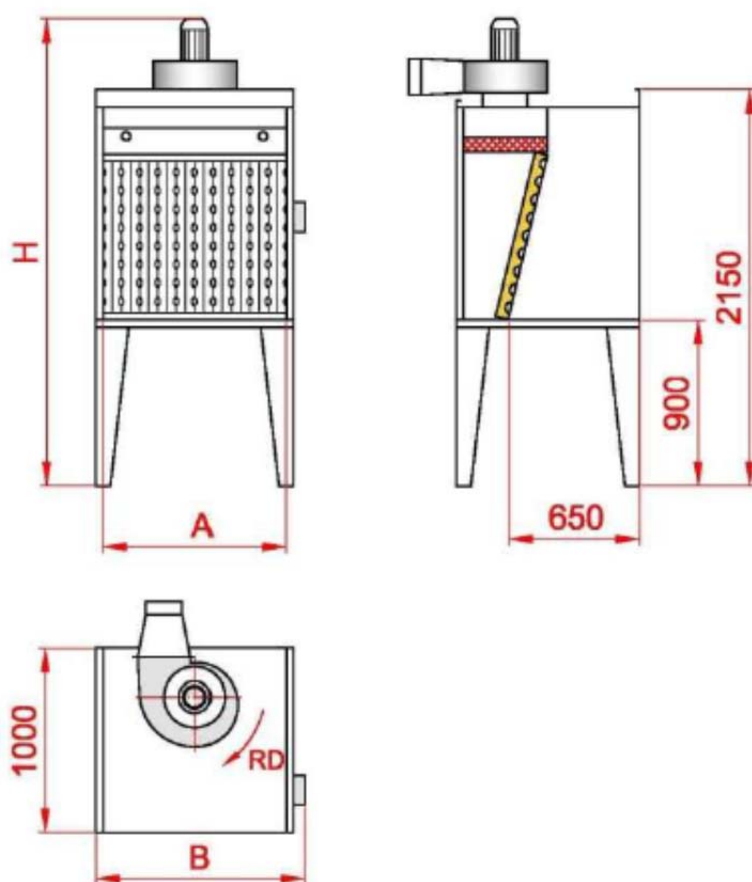
MINI KABINE ZA LAKIRANJE SA SUHIM FILTERIMA

TIP MINI KLS



Ova vrsta kabina za lakiranje je pogodna za odsisavanje isparenja boja na sintetičkoj i vodenoj bazi, posebno prilagođena za lakiranje sitnih dijelova. Filtriranje isparenja (overspreja) se vrši preko suhih filtera, ostatka se vrši kroz pregrade te preko „paint-stop“ filterskih ladica. Kabina je sastavljena od metalnih panela koji su napravljeni od kvalitetnog pocinčanog lima.

**ŠEMATSKI PRIKAZ DIMEZIJA I TABELARNI PREGLED KAPACITETA MINI KABINA ZA
LAKIRANJE SA SUHIM FILTEROM**



Model	A-radna širina mm	B-ukupna širina mm	H-ukupna visina mm	Prečnik izlazne cijevi	Snaga motora kW	Kapacitet m ³ /h
MINI KLS-1	1000	1190	2600	250	0,55	2000
MINI KLS-1,5	1500	1690	2650	250	0,75	3000
MINI KLS-2	2000	2190	2700	300	1,1	4000

Odabir kabine za lakiranje – šta treba znati kod odabira

lakirnice

Lakiranje kao tehnologija obrade podrazumjeva stvaranje uslova kako tehničkih tako i sigurnosnih. Osnovni tehnički uslovi su kontrolisani protok grijanog i filtriranog zraka u zatvorenom prostoru – što zovemo kontrolisana ventilacija a omogućava nam da lakirana površina nema na sebi nečistoće koje narušavaju vizualni izgled lakiranog proizvoda. Drugi aspekt su zadovoljavanje osnovnog lakirerskog/tehnološkog uslova da predmet koji lakiramo, materijal s kojim lakiramo i ambijent u kojem lakiramo ne odstupaju temperaturno ± 5 °C. Optimalna temperatura u kojoj lakiramo mora biti u rasponu 18-20°C. Znači u jednom prostoru koji ima namjenu lakirnice moramo imati ubacivanje grijanog i filtriranog zraka i odsisavanje zagađenog zraka koji zovemo over spray. Ubacivanje zraka u lakirnicu uvijek treba biti za barem 10% više nego odsisavanje što zovemo nadpritisak i on nam osigurava da u prostor ne ulazi nepoželjna prašina.

Vrlo bitna je i brzina strujanja zraka u prostoru u kojem lakiramo a idealno je da se ona kreće oko 0,45 met/sek. Treba izbjegavati veće brzine zraka jer djeluju kao propuh i može izazvati zdravstvene probleme. Promjena zraka u lakirnici definišemo kao broj izmjena – taj podatak dobijemo na način da kapacitetodsosnog ventilatora na odsisnoj stjeni podijelimo sa volumenom prostorije. Iz toga proizlazi da ventilator kapaciteta 10.000 m³/sat koji odsisava iz prostora koji je dimenzija 4 x 5 x 2,5 met (50m³) napravi 200 izmjena u 1 sat rada kabine. To je teoretski broj izmjena gdje treba uzeti u obzir i filtere ali preporučeni broj izmjena je oko 40 – 50. Broj izmjena u lakirnici direktno utječe na stvaranje kvalitetnih uvjeta kako bi se zaštitili radnici koji rade u prostoru lakirnice i udišu isparavanja. Konstrukcijski je uvijek dobro imati lakirnicu sa dva odvojena prostora tj. prostor gdje se lakira i prostor gdje se lakirani predmeti suše. Sušara mora imati manji broj izmjena zraka u odnosu na prostor gdje se lak aplicira a kao i kod lakirnice konstrukcijski osiguravamo dobavu toplog, filtriranog zraka kao i odsisavanje – što nam u konačnici daje kontroliranu ventilaciju. Dobro je u sušarama stvoriti uvjete da možemo podizati temperaturu i na taj način skratiti vrijeme sušenja a tako i procesa lakiranja.

Suha ili vodena odsisna stijena u lakirnici

Odabir odsisne stjene ovisi o količini materijala koji trošimo dnevno, mjesečno i godišnje. Suhe stijene su jednostavnije za održavanje, jeftinije u nabavci i ako nemamo potrebe za trošenjem većih količina laka – uglavnom su dobar odabir. Imaju pojačane sigurnosne zahtjeve zato što su konstantno pune suhe prašine i kao takve mogu biti potencijalni izvor samozapaljenja. Moraju biti dobro uzemljene, opremljene ventilatorima sa neiskrećim rotorom ventilatora, moraju se redovno čistiti i ne smiju se mješati neke vrste lakova kao npr. nitro i sintetički materijali. Uglavnom se proizvode od pocinčanog lima i praktično su dugog vijeka trajanja. Imaju dve vrste filtera paint stop (obično smješten u ladicama) i vertikalnog perforiranog kartonskog filtera.

Vodene kabine koriste vodu kao sredstvo za prihvat over spray maglica kod špricanja. U vodu se dodaje koagulant koji sprečava ljepljenje laka na stijenke i cijevi kabine. Vodena kabina je zatvoren sistem gdje vodena pumpa iz bazena diže vodu u preljevno korito i ona slobodnim padom pada preko preljevne stijene i skuplja lak koji usljed špricanja pada na nju. Kao i suha kabina, vodena kabina je opremljena odsisnim ventilatorom, filterima, rasvjetom a neki modeli i filtracijom vode.

Kad razmišljamo o sistemu za lakiranje moramo analizirati i sa koliko energije raspoložemo prvenstveno zbog dobave svježeg filtriranog zraka. Izmjenjivači tople vode vezani su za sisteme koji dobavljaju toplu vodu (90/70) ili paru i zbog svojih tehničkih performansi troše znatne količine energije. Pošto izmjenjivači tretiraju velike količine zraka (6-16000 m³/sat) i toliku količinu zraka trebaju podići za 30 °C (-5 – 20°C) obično su termičke snage 80 – 150 kW što nije zanemarivo jer će mo tu energiju ukrasti drugim potrošačima dok radi lakirnica. Naravno ima i drugih sistema za dobavu grijanog zraka kao što su termogeni na ulje ili plin – ali svakako treba razmisliti o energetsom kapacitetu kako bi se lakirnica mogla staviti u funkciju.